

*Laboratorio de Ensayo Acreditado –
N° LE-041*



El Ente Costarricense de Acreditación, en virtud de la autoridad que le otorga la ley 8279, declara que el

Laboratorio de Pruebas Físicas de Producto Terminado de Bridgestone de Costa Rica S.A.

Ubicado en las instalaciones indicadas en el alcance de acreditación

Ha cumplido con el procedimiento de evaluación y acreditación, además de los requisitos correspondientes,

Conforme con la Norma INTE-ISO/IEC 17025:2005 requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y calibración, tal como se indica en el Alcance de la acreditación adjunto *

Acreditación inicial otorgada el 07 de Mayo del 2007.

Vigencia por tiempo indefinido y está sujeta a las evaluaciones de seguimiento y reevaluación establecidos de acuerdo a los procedimientos del ECA y su reglamento de estructura interna y funcionamiento.

Para mayor información sobre la condición de acreditación informarse en www.eca.or.cr

Ing. Fernando Vázquez Dovale.
Gerente

Ente Costarricense de Acreditación

*El presente certificado tiene validez con su correspondiente alcance de la acreditación



ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN Y CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN	Código N° : ECA-MP-P09-F01	Páginas: 2 de 6
	Fecha emisión: 07.08.2015	Versión: 03
	Fecha de entrada en vigencia: 07.08.2015	



*Alcance de Acreditación de Laboratorio de Ensayo
No. LE-041, LE-041-A01.*

Otorgado al:
**Laboratorio de Pruebas Físicas de Producto
Terminado de Bridgestone de Costa Rica S.A.**

Conforme a los criterios de la norma INTE-ISO/IEC 17025:2005 requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y calibración, equivalente a la Norma ISO/IEC 17025:2005 y los documentos del ECA para el proceso de evaluación y acreditación.

Área	Artículo, materiales o productos a ensayar	Nombre del ensayo específico o propiedades medidas	Especificación, referencia al método y técnica usada	Ámbito de trabajo	Instalaciones	Personal que realiza el ensayo
Ensayos Físicos	Llantas de camión y camioneta construcción radial o angular (LTS y TBS). (Otorgamiento inicial)	IT-765-15 : Aguante de la llanta	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Mín: 363 kg a 16 km/h Máx: 6800 kg a 357 km/h	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte

Área	Artículo, materiales o productos a ensayar	Nombre del ensayo específico o propiedades medidas	Especificación, referencia al método y técnica usada	Ámbito de trabajo	Instalaciones	Personal que realiza el ensayo
Ensayos Físicos	Llantas de automóvil de Pasajeros construcción radial (PSR), (LTR) Llantas de repuesto temporal construcción radial (TSR) (Otorgamiento inicial)	IT-765-67, IT-765-05: Aguante de la llanta	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Mín: 363 kg a 16 km/h Máx: 6800 kg a 357 km/h	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia.	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte
Ensayos Físicos	Llantas de camión y camioneta construcción radial o angular (LTS y TBS). (Otorgamiento inicial)	IT-765-13: Resistencia de la Carcasa	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Mín.: 9 kg fuerza Máx.:5400 kg fuerza	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia.	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte
Ensayos Físicos	Llantas de automóvil de Pasajeros construcción radial (PSR), Llantas de camioneta radial (LTR) Llantas de repuesto temporal construcción radial (TSR) (Otorgamiento inicial)	IT-765-02: Resistencia de la Carcasa	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Mín.: 9 kg fuerza Máx.:5400 kg fuerza	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia.	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte
Ensayos Físicos	Llantas de camión y camioneta construcción radial o angular (LTS y TBS). (Otorgamiento inicial)	IT-765-14: Comportamiento a altas velocidades	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Mín: 363 kg a 16 km/h Máx: 6800 kg a 357km/h	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia.	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte

Área	Artículo, materiales o productos a ensayar	Nombre del ensayo específico o propiedades medidas	Especificación, referencia al método y técnica usada	Ámbito de trabajo	Instalaciones	Personal que realiza el ensayo
Ensayos Físicos	Llantas de automóvil de Pasajeros construcción radial (PSR), Llantas de camioneta radial (LTR) Llantas de repuesto temporal construcción radial (TSR) (Otorgamiento inicial)	IT-765-22, IT-765-04: Comportamiento a altas velocidades	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Mín: 363 kg a 16 km/h Máx: 6800 kg a 357km/h	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia.	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte
Ensayos Físicos	Llantas de automóvil de Pasajeros construcción radial (PSR) Llantas de repuesto temporal construcción radial (TSR) Llantas de camioneta construcción radial (LTR). (Otorgamiento inicial)	IT-765-03: Desacomodo de la ceja	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Mín.: 9 kg fuerza Máx.:5400 kg fuerza	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia.	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte
Ensayos Físicos	Llantas de camioneta construcción angular (LTS) llantas de camión angular (TBS), llantas de camión radial (TBR), llantas agrícolas construcción angular (AGS), llantas agrícolas de construcción radial (AGR) y llantas fuera de carretera (OTR). (Otorgamiento inicial)	IT-765-01: Medición de dimensiones físicas	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Peso: 1 – 100 kg Diámetro Total: 300 – 1300 mm Estría: 1 – 30 mm Ancho sección: 50 – 400 mm Ancho total: 50 – 400 mm Arco de rodado: 45 – 400 mm Indicador de desgaste: 0.1 – 3 mm Factor de Tamaño: 350 - 1700 mm	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia.	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte

Área	Artículo, materiales o productos a ensayar	Nombre del ensayo específico o propiedades medidas	Especificación, referencia al método y técnica usada	Ámbito de trabajo	Instalaciones	Personal que realiza el ensayo
Ensayos Físicos	Llantas de automóvil de Pasajeros construcción radial (PSR) Llantas de repuesto temporal construcción radial (TSR) Llantas de camioneta construcción radial (LTR), Llantas de camioneta construcción angular (LTS), (Otorgamiento inicial)	IT-765-01: Medición de dimensiones físicas	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Peso: 1 – 100 kg Diámetro Total: 300 – 1300 mm Estría: 1 – 30 mm Ancho sección: 50 – 400 mm Ancho total: 50 – 400 mm Arco de rodado: 45 – 400 mm Indicador de desgaste: 0.1 – 3 mm Factor de Tamaño: 350 - 1700 mm	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia.	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte
Ensayos Físicos	Llantas de automóvil de Pasajeros construcción radial (PSR) Llantas de repuesto temporal construcción radial (TSR) Llantas de camioneta construcción radial (LTR). (Ampliación 01)	IT-765-06: Comportamiento a altas velocidades con límite de velocidad (SAE)	FMVSS DOT 119: 2012 FMVSS DOT 109: 2013 FMVSS DOT 139: 2011 BT012: Quality Assurance Tire Measurement and Indoor Test Procedures	Mín: 363 kg a 16 km/h Máx: 6800 kg a 357 km/h	Kilómetro 11 marginal oeste, Autopista General Cañas, La Ribera, Belén, Heredia..	Encargado del Laboratorio, Técnicos de Calidad, Auditor de Soporte

Fecha	Modificación
12.07.2018	Se modifica el alcance de acreditación producto de actualización de los años vigentes de las normas de referencia.
27.06.2017	Se modifican las referencias a los métodos de ensayos.
23.03.2016	Se actualiza referencia del alcance ECA-MP-P09-F01 V03.
20.04.2015	Se actualiza referencia del alcance ECA-MP-P09-F01 V02.
18.08.2014	Se actualiza referencia del alcance ECA-MP-P09-F01 V01. Cambios en las normas de referencia
18.08.2014	Fecha de ampliación: LE-041-A01: 09.06.2010.



ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN Y CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN	Código N° : ECA-MP-P09-F01	Páginas: 6 de 6
	Fecha emisión: 07.08.2015	Versión: 03
	Fecha de entrada en vigencia: 07.08.2015	

14.05.2013	Se actualiza la presentación del alcance de acreditación versión 08.
-------------------	--

Ampliar esta tabla de ser necesario

Reevaluaciones:

Número de reevaluaciones	Fecha
Reevaluación 01	24.07.2012

Ampliar esta tabla de ser necesario

Acreditado a partir del 07 de Mayo del 2007.

Vigencia por tiempo indefinido, y está sujeta a las evaluaciones de seguimiento y reevaluación establecidos de acuerdo a los procedimientos del ECA y su reglamento de estructura interna y funcionamiento.

Para mayor información sobre la condición de acreditación informarse en
www.eca.or.cr

Ampliaciones:

Ver alcance de acreditación original y cuadro de modificación de alcance.

Ing. Fernando Vázquez Dovale.
Gerente
Ente Costarricense de Acreditación